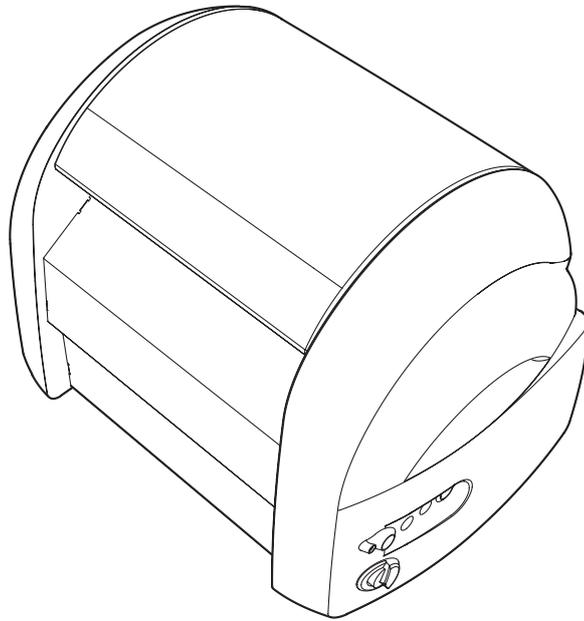


CPM-200GC

操作手册指南

Верор



- 操作前，请阅读本手册。
- 请将本说明书存放在安全的地方。
- 未经我们许可禁止复制部分或全部手册。
- 手册中的信息如有更改，恕不另行通知。



目录

请务必阅读这些

引言	3
关于本手册	3
使用注意事项	4
免责声明	4

产品规格	5
------------	---

使用前

包装清单	6
组件名称	6
主要的按键功能	6

机器的准备

装置贴纸	7
插入替换式色带卡匣	8
更换替换色带	9
安装（更换）切割刀	11
调整切割压力	12
连接电源和打开电源	13

BepopPC EX 软体安装

在安装前，请仔细阅读。	14
BepopPC EX 打印机驱动程序安装程序	15
CPM-200GC IP 地址设定	20

首先，让我们试试看！

制作一个标识。	22
检查贴纸剩余长度。	25
调整打印温度	26
编辑设定和切割标识	27
如何取出切割文字的说明	28

卸载方法

如何卸载 “BepopPC EX”	31
打印机卸载	32

如何使用BEPOP网站	32
-------------------	----

故障排除	33
------------	----

请务必阅读这些

引言

感谢您购买 CPM-200。

CPM-200 是 200mm 宽的标志和标签制造机器，使任何人都可以轻松地制作标签贴纸，如招牌，引导指示，丰富多彩，高质量的标签。为了最大限度地提高了产品的使用寿命，请按照说明书使用 CPM-200。

关于本手册

■ 题示

手册和机器使用的各项提示，以确保您能够安全，正确地使用机器。

下面介绍的各项提示：

 警告	这种疏忽可能导致工人死亡或严重伤害。
 注意	这种疏忽可能导致工人受伤，损坏机器或导致产生的数据遗失。

■ 符号

 表示“你应该如何知道的。” 提示注意特定或接近这个符号。	 表示“你不能做什么。” 明确禁止在特定或接近这个符号。	 表示“你必须做什么。” 特定指示在这个符号。
--	---	--

使用注意事项

警告

<ul style="list-style-type: none"> ● 切勿将任何异物放入机器内，如手指，笔，电线等。它会发生故障或导致火灾，触电或受伤。 ● 切勿将手或物体放入切断区。它可能导致机器损坏和人身伤害。 ● 直接从电源插座获得电源。不要将电源插入负荷过高的电源插座。这可能会导致火灾。 ● 不要修改电源线。这样做会引起火灾或触电。 ● 切勿将重物放在电源线上。否则可能会损坏电线，导致火灾或触电。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 确保没有水或化学品溅到机器。如果水，或者内部由于某些原因，请立即拔下电源插头，并与经销商联系进行维修。如果机器在这样的状态下使用，可能会发生故障或导致火灾或触电。 ● 不使用机器，如果它有一些问题征兆。如烟雾，异响，或难闻的气味。在这种状态下使用机器可能会导致火灾或触电。在这种情况下，请立即拔下电源的电源插头，并与经销商联系进行维修。
<ul style="list-style-type: none"> ● 不要使用捆绑的电源线。发出的热量可能会引起火灾或故障。使用之前请务必分开捆绑的电源线。 ● 不要用湿手连接，或切断电源插头。你可能遭受到电击。 ● 不要用湿手或穿湿衣服操作机器。你可能遭受到电击。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 切勿拆解或改造机器。这可能导致火灾，触电或故障。
<ul style="list-style-type: none"> ● 当它连接通电后请不要将纸布覆盖在机器上。这样做会引起火灾或故障。 ● 当按下电源插头，直接持有它；不要拉扯电源线。拉扯电源线会损坏，导致火灾或触电。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 仅在指定的电源电压运行该机器。使用任何其他电压可能导致火灾或故障。 ● 机器一定要接地。否则，可能会发生短路，火灾或触电的结果 ● 定期清洁电源插头。积累了长时间的灰尘可能会导致火灾或故障。 ● 保持切削刀具（切割刀）放在儿童接触不到的地方。如果吞入，立即就医。

注意

<ul style="list-style-type: none"> ● 在平坦的表面安装机器。不要在不稳定的位置安装，如摇晃的平台或倾斜表面。本机可能翻倒或从平台摔落而引起损害或故障。 ● 不要在阳光直射下使用机器，或在高温，潮湿，湿气凝结的地方。它会导致不稳定操作或故障。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 当不使用机器很长一段时间，请务必从电源插座上拔下电源插头。 ● 移动机器时，请务必从电源插座上拔下电源插头。移动设备与连接至电源插座上的电源插头可能会损坏插头或电线，导致火灾或触电。
<ul style="list-style-type: none"> ● 不要与任何大功率设备共享（空调，冰箱，微波炉，办公自动化设备等）电源插座。它会降低电源电压和导致机器故障。 ● 不要直接用你的双手接触 USB 接口。静电可能会引起麻烦。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 当打印贴纸与色带不顺或切割异常，机器内部的异物干扰正常工作时，在消除干扰之前请关闭电源。否则，您可能因机器突然启动而受伤。 ● 当打开或关闭上盖，小心不要让手夹伤。 ● 移动机器时，请务必关闭上盖，托住机身底部帮运它。如果不这样做可能会导致受伤或故障。
<ul style="list-style-type: none"> ● 切勿触摸印字头。打印完後不要马上触摸印字头，他会非常热，可能会烫伤。另外，请勿用手指拨弄印字头，它可能会引起麻烦。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 当更换刀具（切割刀），一定要关闭电源。否则，您可能因机器突然启动而受伤。 ● 注意，切削刀具（切割刀）的边缘是非常尖锐。别碰它。你可能会受伤。
<ul style="list-style-type: none"> ● 保存在个人计算机中的数据无法保证永久保存。我们不负责由于故障或维修造成的损害，或利润损失及数据遗失。 	

免责声明

MAX 对于不按照本手册操作，将不承担发生的责任，损害赔偿以及不能够使用机器（故障），导致利润损失或任何损失，或机器相关的继续损坏。

产品规格

产品	CPM-200GC	
印字机部份	印字方式	热转印
	印字解析	300dpi
	印字速度	25 mm/sec.
切割刀部份	解析度	0.025 mm
	切割速度	120 mm/秒. 最大值
最大输出范围	200 × 2,000 mm	
介面	USB2.0 LAN 100baseTX	
工作环境	温度：10 - 27°C (25°C时建议印刷全彩) 湿度：35 - 70% (注意不可结露) 建议不超过27°C 60或70%以上湿度	
电源输入	AC 100 - 240 V 50/60 Hz	
额定电流	2A	
外形尺寸	425 mm × 315 mm × 315 mm (W) × (D) × (H)	
重量 (本体)	15.5 kg	

* 设计, 规格如有更改恕不另行通知。



仅适用于海拔 2000m 以下地区安全使用

声 明

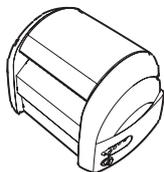
此为 A 级产品, 在生活环境中, 该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下, 可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

使用前

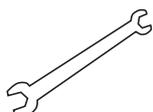
包装清单

打开包装，并确认所有下列项目都包括在内。

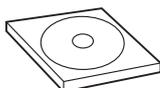
- (1) CPM-200GC (2) 切割刀 (1 支) (3) 镊子 (4) 刮板 (5) 切割刀座 (出厂时已安装)



(6) 更换刀座和更换刀座和调整刀座专用版



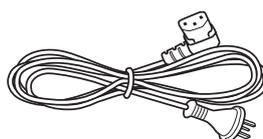
(7) 电脑软件 (CD-ROM)



(8) 操作手册 (本手册)

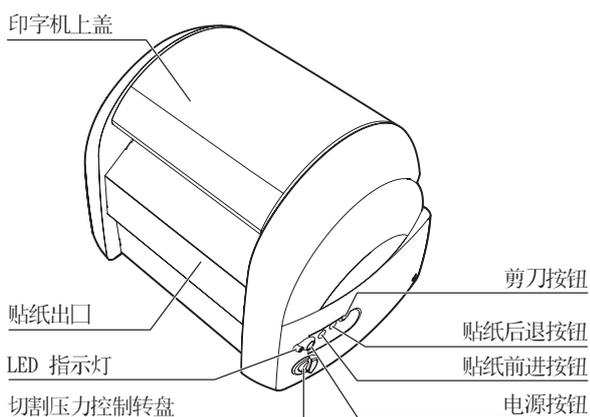


(9) 电源线

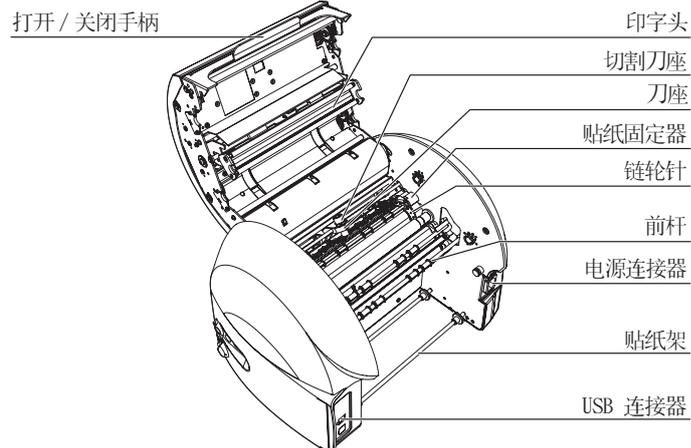


组件名称

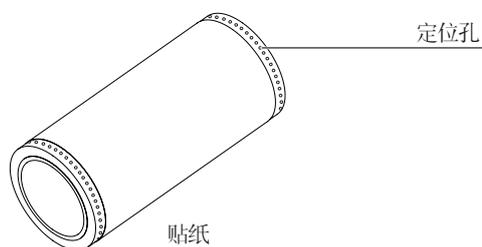
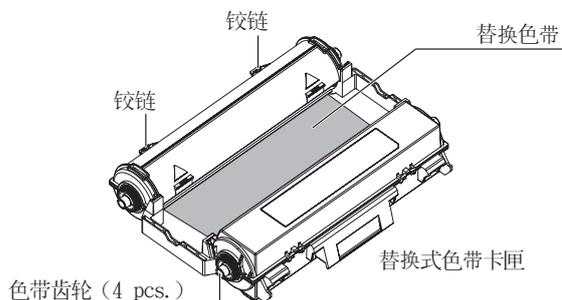
〔主机前面〕



〔主机背面〕



〔耗材〕



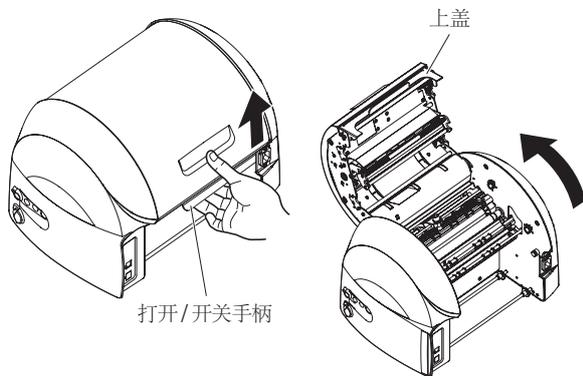
主要的按键功能

- 电源按钮 : 用于开启 / 关闭电源。
- LED 指示灯 : 当电源被接通 : 绿色长亮。
亮红色通知你一个错误 : 红色长亮或闪烁。
(有关错误的详细信息, 请参阅 PC 荧幕上显示的状态监视器的信息。)
- 贴纸前进按钮 : 而该按钮被按下时贴纸前进。
- 贴纸后退按钮 : 而该按钮被按下时贴纸后退。
- 剪刀按钮 : 用于切断贴纸。

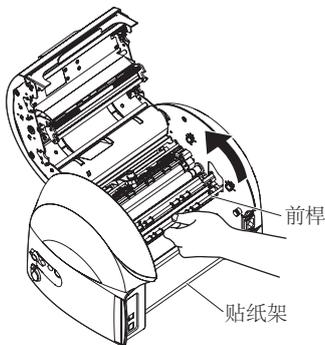
机器的准备

装置贴纸

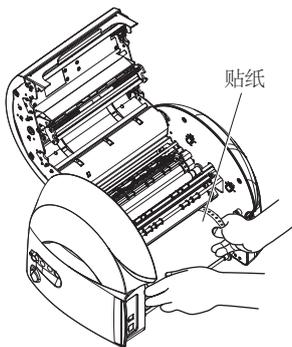
1 拉起打开 / 关闭手柄，打开上盖。



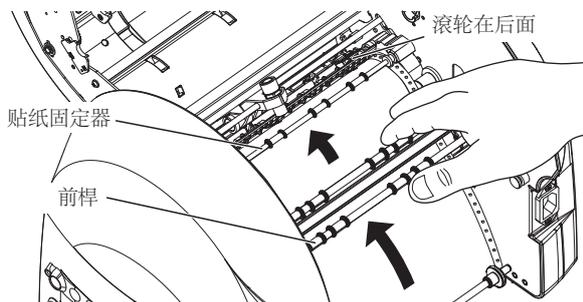
2 拉起前杆。



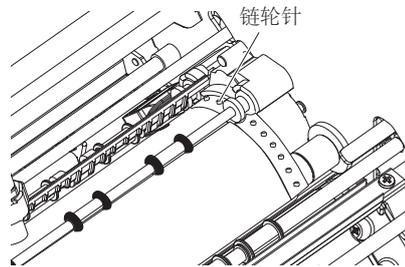
3 贴纸放置在贴纸架上。



4 拉起前杆，经由下方穿入贴纸至贴纸固定器下方为止。



5 贴纸左右孔洞对准链轮针。

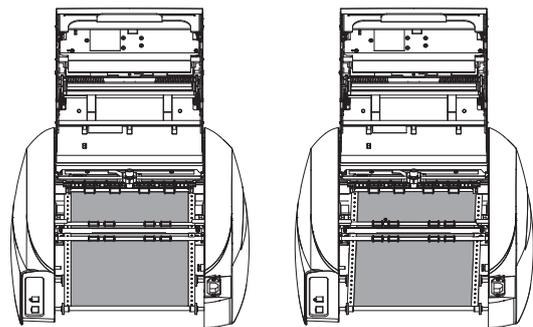


贴纸保持水平，将链轮针插入左右孔洞。
如果链轮针未插入或贴纸放不直，贴纸将不能正常输送。

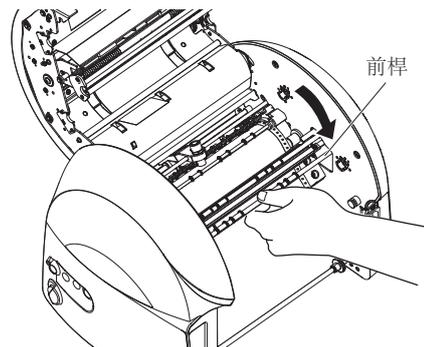
水平装入贴纸。

正确

错误



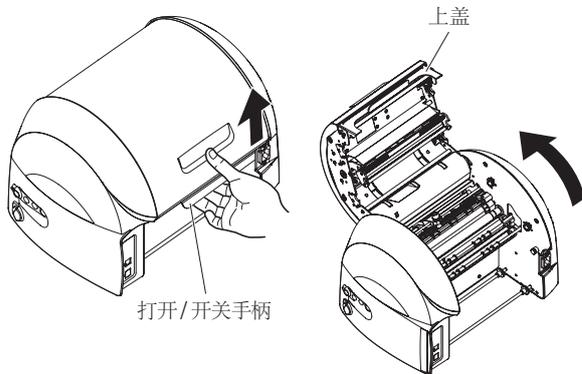
6 放下前杆，固定贴纸。



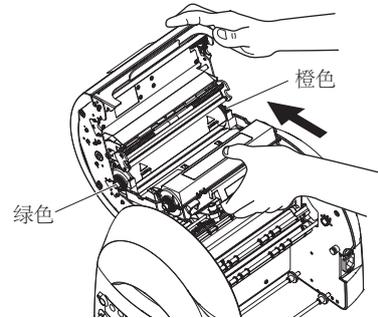
7 关闭上盖，直到听到“咔嗒”声锁定。

插入替换式色带卡匣

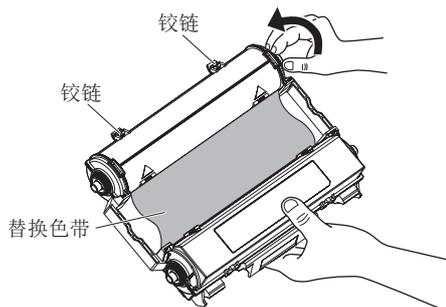
1 拉起打开 / 关闭手柄，打开上盖。



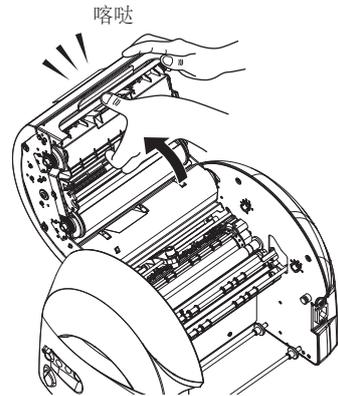
3 装上替换式色带卡匣，在上盖背面沟槽中对准铰链。确保色带齿轮的颜色上印有 CPM-200 对应颜色。



2 查看替换色带是否松弛。如果替换色带有松弛，握住补充色带盒，如图中所示，把色带齿轮往箭头指示方向转，并收紧。

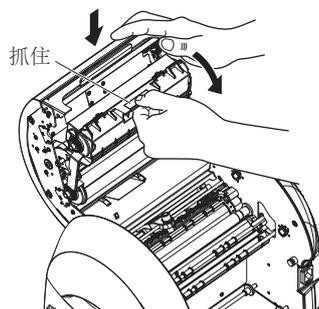


4 补充色带盒往上推，用铰链作为杠杆。力推它直到发出“喀哒”的声音，替换式色带卡匣固定完成。

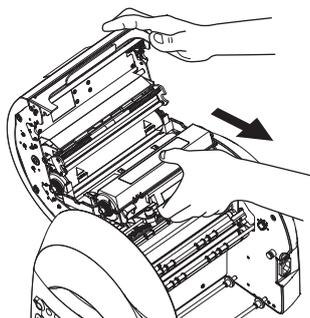


从 CPM-200 取下替换式色带卡匣

1 打开上盖，握住替换式色带卡匣卡榫向外拉。



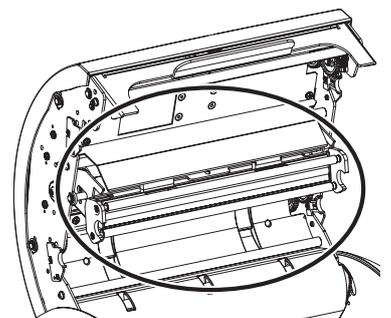
2 向下取出替换式色带卡匣，然后将其拉出。



警告

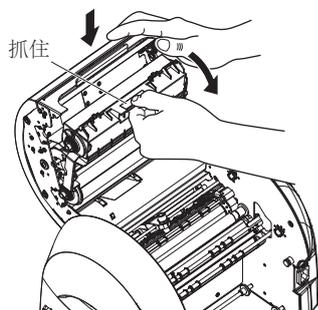


请勿触摸印字头。
可能会导致故障或烫伤。

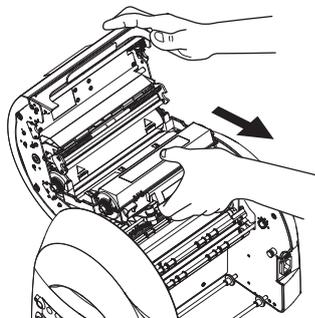


更换替换色带

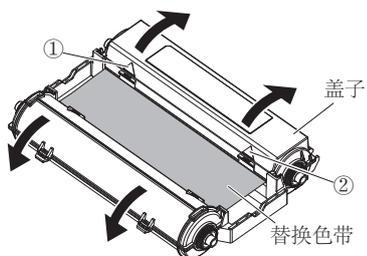
1 打开上盖，握住替换式色带卡匣卡榫向外拉。



2 向下取出替换式色带卡匣，然后将其拉出。

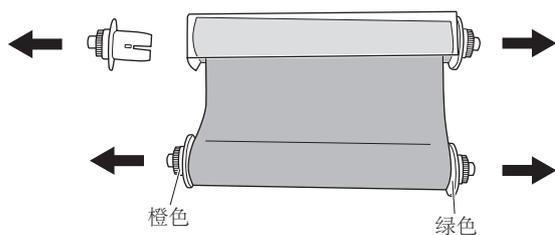


3 打开替换式色带卡匣外盖，取出旧替换色带。



如果盖子很难打开，先拉起位置①在拉起位置②。

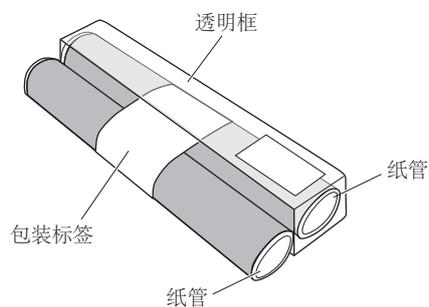
4 卸下四个齿轮（两个橙色，两个绿色）从替换色带轴心取下。



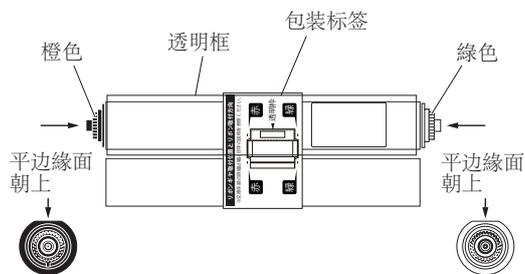
橙色齿轮的形状不同于绿色齿轮。



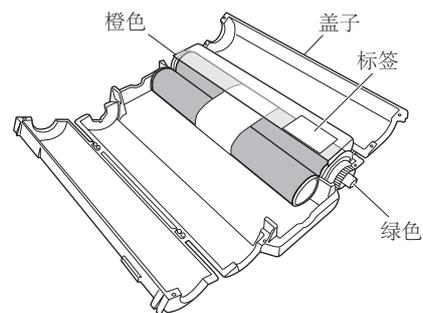
5 准备新的替换色带。



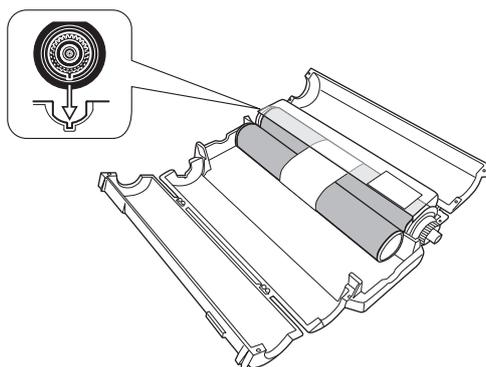
6 将两个齿轮（一个橙色，一个绿色）插入透明框边轴心。把齿轮安装在透明框架里的色带芯，齿轮的平边必须朝上。



7 替换色带的透明框架，侧放开启的替换式色带卡匣。

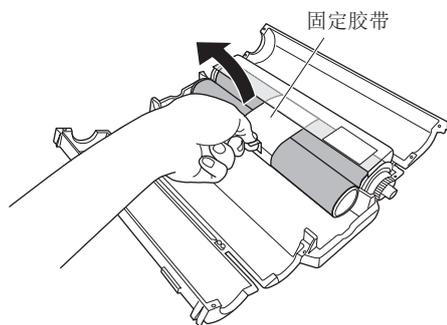


用力将橙色齿轮的突出部分入卡入盒的凹处。



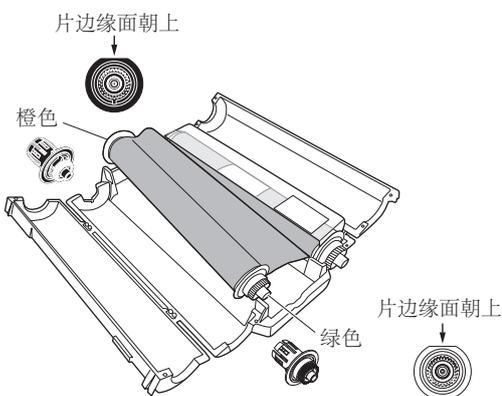
8

拆下固定胶带。

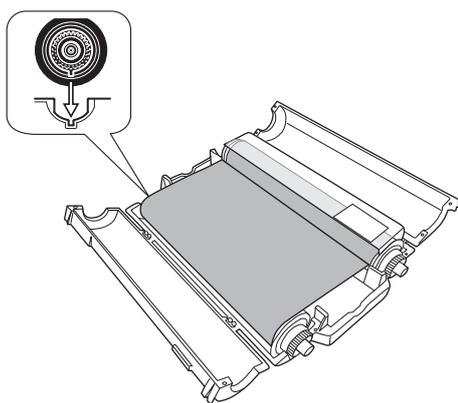


9

将剩余的齿轮（一个橙色，一个 ）装入替换色带轴心。确保平边缘面朝上。

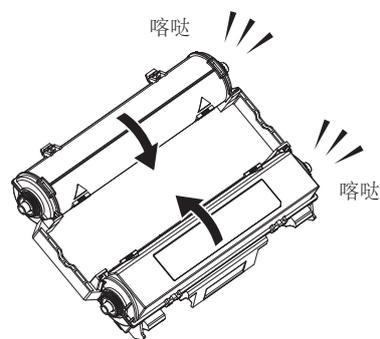


替换色带放置在替换式色带卡匣另一边。用力将橙色齿轮的突出部分入卡入盒的凹处。



10

紧紧合上色带卡匣盖，直到“喀哒”声。



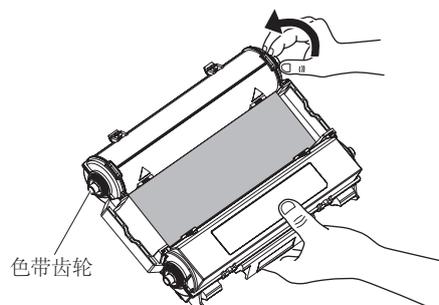
如果盖不紧

检查步骤如下 **7** 和 **9**。

- 透明框架以正确的方向插入？
- 橙色齿轮的突出部分牢固地插入盒的凹处部分？

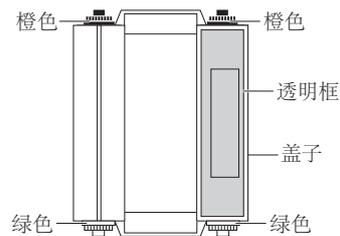
11

转动色带齿轮往箭头的方向，直到替换色带颜色完全暴露。



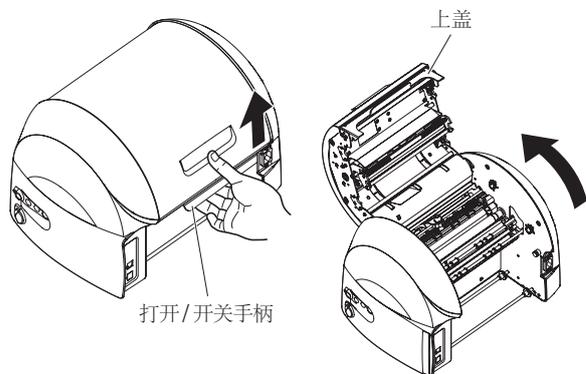
12

检查色带齿轮插入正确的方向。

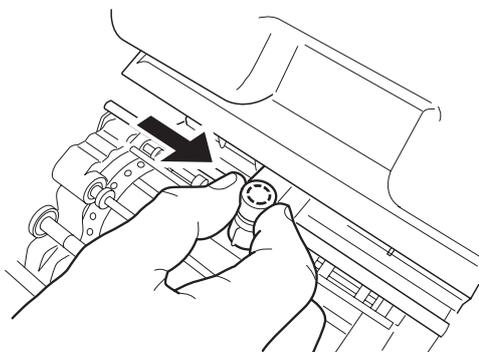


安装（更换）切割刀

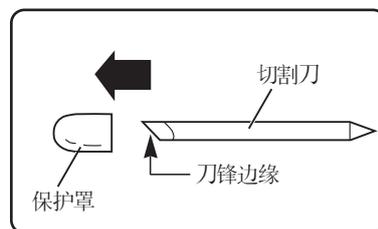
1 检查时电源关闭，并且拉起打开 / 关闭手柄，打开上盖。



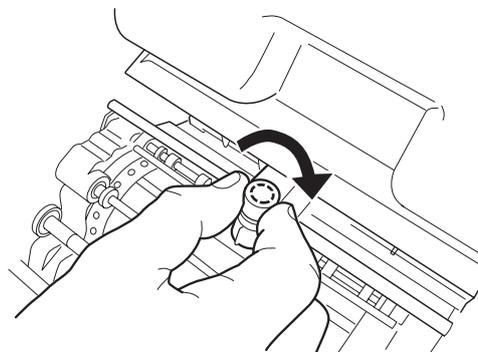
2 手移动到切割刀座上，以逆时针旋转取下盖子。



3 准备新的刀具（切割刀），并取下其保护罩。



4 切割刀放入切割刀座内，不要往下压切割刀，顺时针旋转盖上盖子。否则将不能正确地切割。



警告

❗ 保持刀具（切割刀）放在儿童接触不到的地方。如果吞入，立即就医。

注意

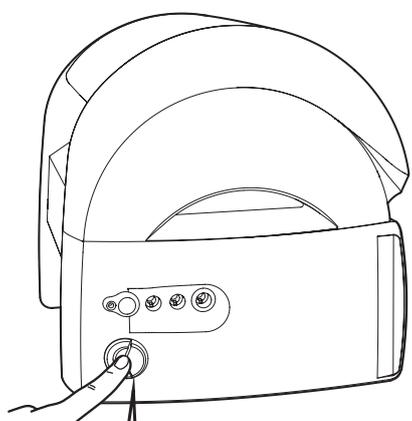
❗ 当安装或拆卸刀具（切割刀），一定要关闭电源。否则，您可能因机器突然启动而受伤。请勿触摸刀刃边缘。你可能会受伤。

调整切割压力

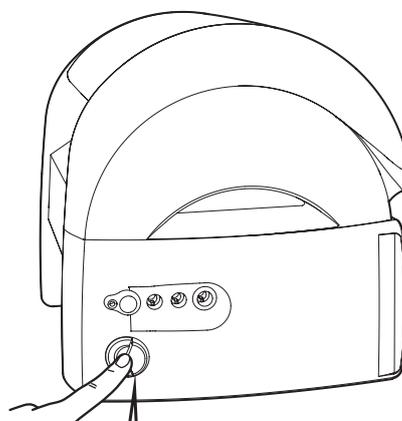
切割深度通过改变切割刀压力（切断压力）进行调整。

该切割刀可能因切割过多，材料、温度的因素等等，导致切割失败。因此，我们建议事先测试和调整切割压力。适当的切割压力留下离形纸轻微的痕迹。

- 如果贴纸不能正确切割和不能被剥离，切割压力设置得太低。
增加压力控制转盘数值，以半刻度的增加，从而使贴纸被正确切割。



- 如果离形纸已经割到（离形纸的背面），切割压力过高。
减少压力控制转盘数值，以半刻度的减少，直到离形纸不再被切破。



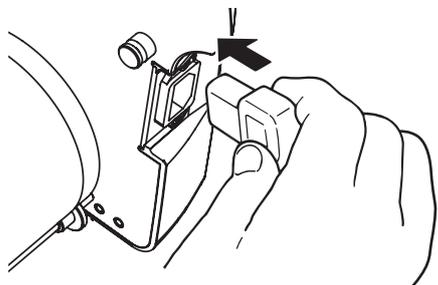
⚠ 注意



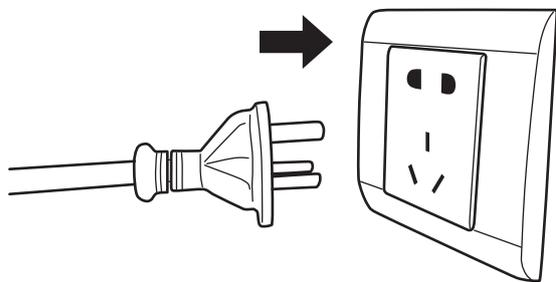
使用前调整切割压力。
继续使用过高切割压力，会减少使用刀具（切割刀）寿命。
切割刀切破离形纸，可能导致机器故障。

连接电源和打开电源

- 1** 将电源线连接到电源连接器。
(事先装置贴纸，补充色带盒和切割刀)。

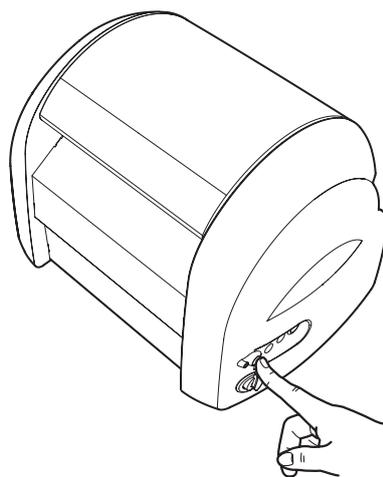


- 2** 将电源插头插入电源插座。



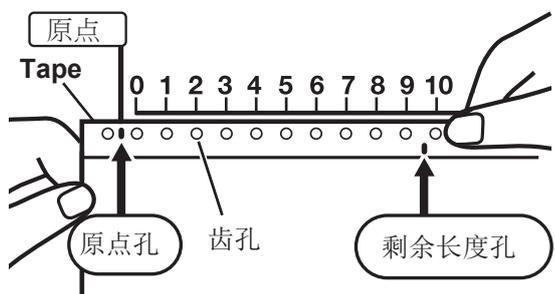
- 3** 电脑与 CPM-200 连接传输线。

- 4** 按电源按钮打开电源。
绿色指示灯将亮起。



通过检查齿孔了解剩余的贴纸长度！

您可以通过比较贴纸边缘上的 原点孔 和 剩余长度孔 之间的距离来确认剩余长度。



- ① 将印在贴纸外盒上标尺的原点与贴纸上的原点孔对齐。

- ② 检查标尺上剩余长度孔的位置（以米为单位），如图中所示，当剩余长度孔位于“9”和“10”之间，剩余的长度为大于9米、小于10米。

【提示】

不用标尺情况下，也可利用齿孔来确认剩余贴纸。从贴纸右边最近的原点孔开始，到剩余长度孔的孔数。齿孔的数量乘以1米便是剩余贴纸的大致长度。



BepopPC EX 软体安装

在安装前，请仔细阅读。

1. MAX 在日本公司拥有这个软件版权。
2. 不是 MAX 的事先同意，禁止使用或复制部分或全部软件和手册。
3. 该软件和说明书只能按照本产品的最终用户许可协议使用。
4. 在软件规格说明书中所述的信息如有更改，恕不另行通知。
5. 各组织和本手册制作的样品中，提到个人的名字都是虚构的。

Microsoft 和 Windows 是美国微软公司在 U. S. A. 和其他国家的注册商标。
这里提及的其他公司名称和产品名称均为各自公司的注册商标。

电脑与 BepopPC EX 兼容

请满足以下电脑的规格。下面的建议规范不构成保证。

建議規格	<ul style="list-style-type: none">● 操作系统：Windows10/ 8.1/8/7● RAM 与 Microsoft 操作系统兼容。● 硬碟可用空间 100MB 以上。● DOS / V 電腦。
------	--

安装注意事项

安装的警告和限制请遵守相关软件或打印机驱动程序。

警告和限制
<ul style="list-style-type: none">● 安装软件时，必须登录到电脑“管理员”帐户下。● 安装完成后，重新启动。在多个用户登录的情况下，其他用户登出后继续执行安装。● 要安装到区域网路 / 广域网路连接的情况下，请与系统管理员联系。● 使用附赠的光盘来安装 / 卸载软件。

BepopPC EX 打印机驱动程序安装程序

1 开始安装之前，请关闭所有的应用程序和软件。

2 将附赠的光盘插入光驱。在“用户帐户设定”视窗，点击“继续”。

* USB 安装

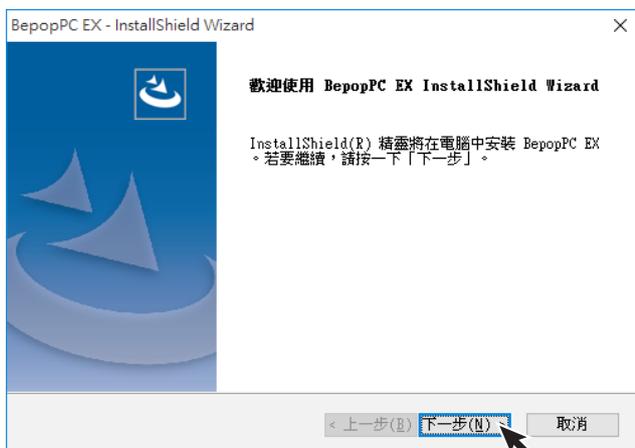
要安装打印机驱动程序请遵守以下步骤，不遵守程序可能会导致驱动程序安装失败。

- 1) 请把打印机跟电脑 USB 端口连接。
- 2) 开打印机电源(检查电源灯上方的LED灯为绿色)。
- 3) 开始驱动安装程序。

3 点击“BepopPC EX 设定” BepopPC EX 将出现设定选项。



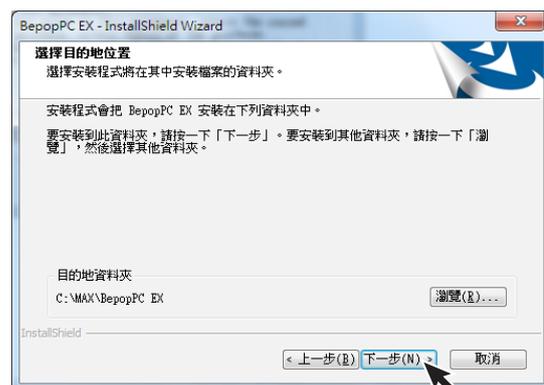
4 点击“下一步”。



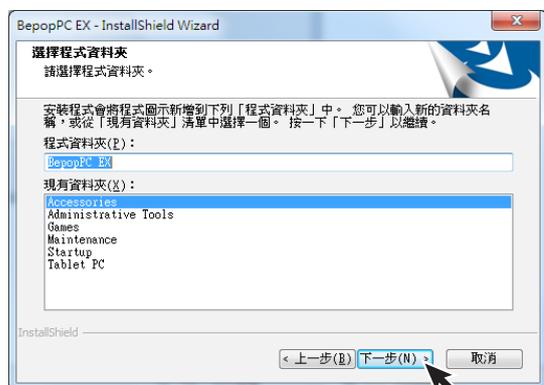
5 阅读许可协议。理解并同意本条款及细则後，请点击“下一步”。



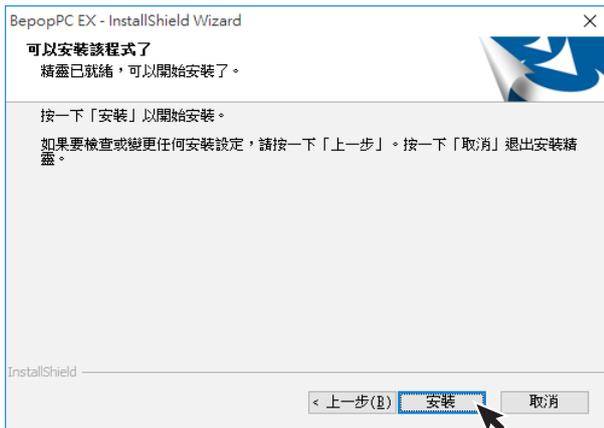
6 图示点击“下一步”。
(如有必要，选择适当的文件夹。)



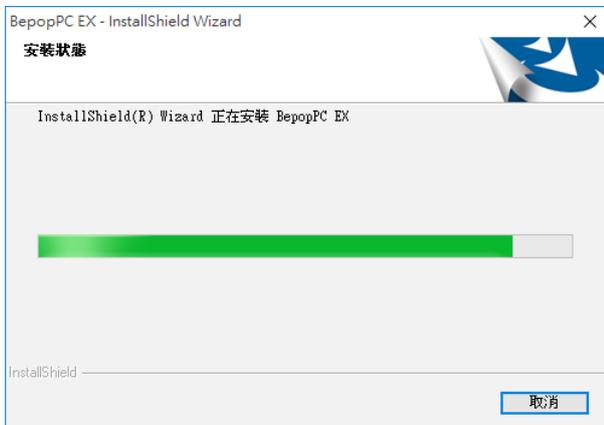
7 检查并确认程序文件夹是“BepopPC EX”，然後选择“下一步”。



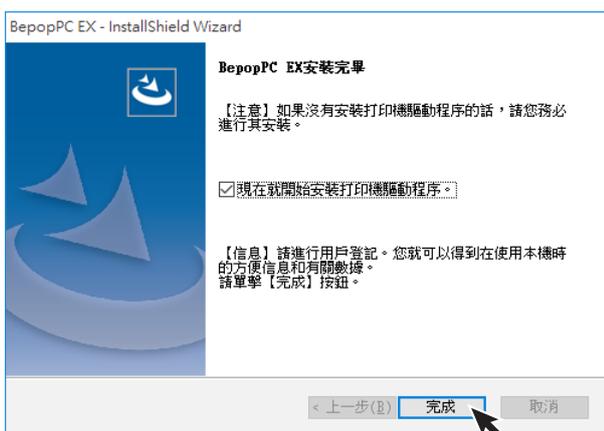
8 点击“安装”按键。



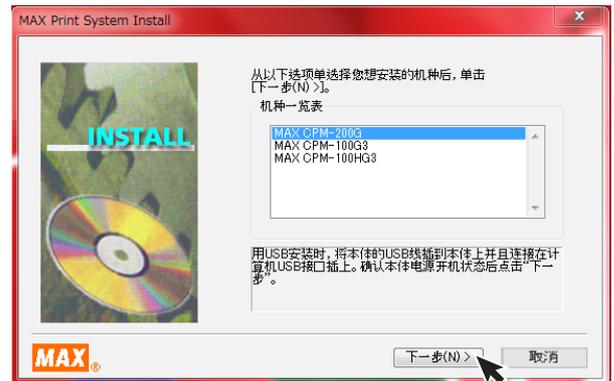
9 安装过程将开始。



10 勾选选项，“安装打印机驱动程序”，然后点击“完成”。



11 从“型号列表”中选择 CPM-200G，然后点击“下一步”。



12 请按照“USB 线安装驱动程序”或“LAN 线安装驱动程序”适当的步骤。

[安装过程中显示的信息]

- * 下列信息会在安装过程中显示。本产品已通过公司严格的品质控制，可以毫无问题地使用该软件。
当显示的信息，请点击“安装”，“安装此驱动程序软件”或“继续安装”。
- * 下列信息已经缩短了解释目的。
- * 该信息的内容和顺序可以根据电脑和操作环境发生变化。

■ 信息显示在 Windows/10/8.1/8



■ 信息显示在 Windows 7



- * 花费很长的时间在作选择 或花费很长的时间在打印机连接到USB端口时间上 并打开电源 可能会导致安装失败。在这种情况下，请卸载并重新安装软件。

[USB 线驱动程序安装]

- 1 选择“USB 线”，然后点击“下一步”。
* 此打印机必须安装 USB 後连接使用。



- 2 点击“安装”。



- 3 在“监控器安装”或“驱动程序”安装将自动启动。
* 请继续等待安装进行。有时可能会显示（无响应）



- 4 选择“是”，再点击“完成”立即“重新启动”电脑。
* 如果其他程式没有在安装之前关闭，选择“否”，并关闭其他程式後再重新启动电脑。



- 5 重新启动电脑後，软体将可以使用。
* 不重新启动电脑 BepopPC EX 或印表机可能无法正常运行。
操作前请重新启动电脑。

[LAN 线驱动程序安装]

1 选择“区域网路线”，然后点击“下一步”。



2 点击“安装”。



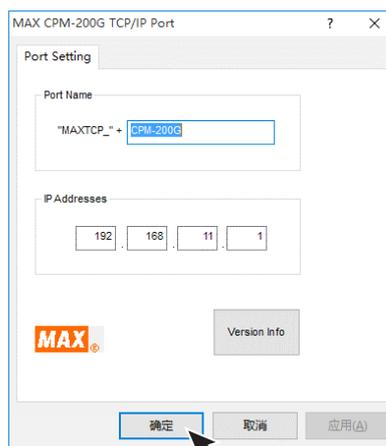
3 在“监控器安装”或“驱动程序”安装将自动启动。

* 有时可能会显示(无响应), 请继续等待安装进行。



4 电脑的端口名称和IP地址。输入电脑的端口名称和IP地址后, 点击“确定”。

- * 网络端理员询问正确的IP地址。
- * 电脑的IP地址应该包括9位使用(三个栏位3位数)。最后三个数字应为数字, 不会与连接到LAN网络的其它设备发生冲突。
- * 当使用多数CPM机器, 端口名称和IP地址必须是唯一的。



5 选择“是”, 再点击“完成”立即“重新启动”电脑。

- * 如果其他程序没有在安装之前关闭, 选择“否”, 并关闭其他程序后再重新启动电脑。



6 重新启动电脑。

- * 不重新启动电脑 BepopPC EX 或打印机可能无法正常运行。操作前请重新启动电脑。

7 下一步设定打印机IP地址。请按照“CPM-200GC IP地址设定”中的说明。

CPM-200GC IP 地址设定

CPM-200GC 有可能连接至无线区域网路 (LAN)。
打印机 IP 地址设定改变必须在 LAN 连接时。

连接到区域网路注意事项

在您的电脑执行网路安装之前，请咨询网路管理员。

■ 信息系统管理员

CPM-200GC 连接到 LAN。请按照下面的说明。

- 本打印机的预设 IP 地址详述如下。

详细资料	预设设定
IP 地址	192.168.11.1
子网路遮罩	255.255.255.0
预设闸道	192.168.0.1

* 下面的 IP 地址不能使用：

- ① 0.0.0.0 (全部 0)
- ② 255.255.255.255 (全部 255)
- ③ 127.xxx.xxx.xxx (回送地址类型)
- ④ xxx.xxx.xxx.255 (子网广播)

- 更改打印机的设定请参考“打印机设定的 IP 地址”。



- 要安装和使用驱动程序，就必须以管理员身份登录。
- 在安装驱动程序後，重新启动电脑。
多个用户已登录，有必要开始安装之前注销。

MEMO

- 恢复 DHCP 和 SNMP 管理不被支持。
- 打印机不能同时安装 USB 端口和区域网路。

设定打印机的 IP 地址

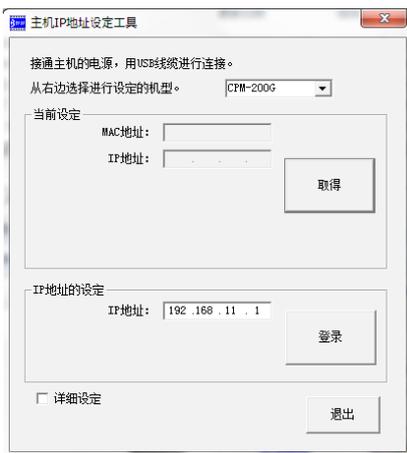
* 打印机设定 IP 地址时，打印机必须连接 USB 端口到电脑。

1 将光盘插入电脑光驱。

2 显示 BepopPC EX 选项。点击“IP 地址设定”。

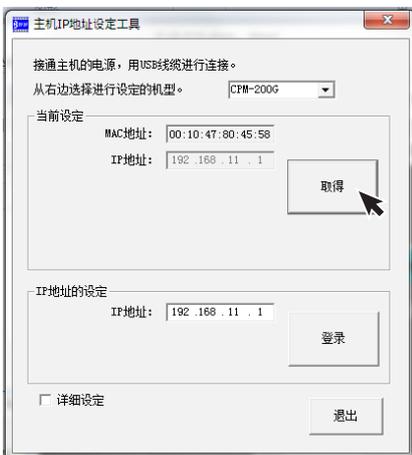


3 打印机的 IP 地址设定工具将会出现。将打印机连接到电脑 USB 端口并打开电源。然后从选项中选择打印机类型。

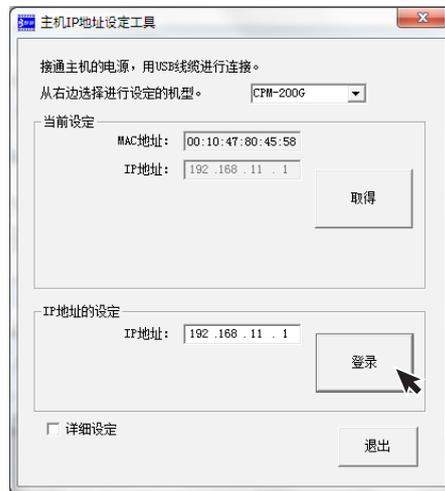


* 点击“检索”图示，连接的打印机将显示当前 MAC 地址和 IP 地址。

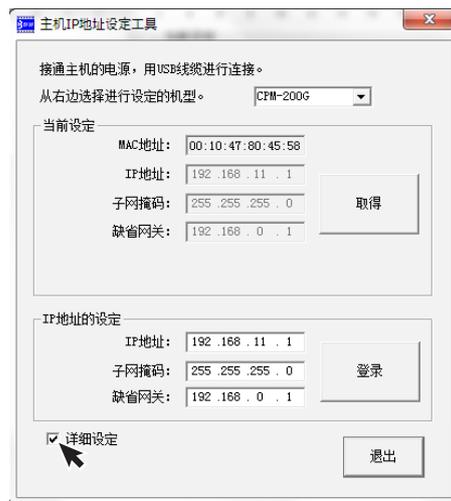
* 起始值将出现在 IP 地址设定视窗。



4 输入 IP 地址，然后点击“注册”。IP 地址设定视窗点击“完成”。安装打印机驱动程序时，输入新的注册 IP 地址。



* 选择“详细信息”图示 就可以改变子网掩罩和预设网关。



设定 IP 地址的步骤完成。

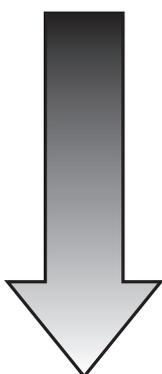
首先，让我们试试看！

制作一个标识。

解释使用 CPM-200G 如何制作标识。
让我们试着做下面的多色标识：



一般流程



- 1 启动您的 **BepopPC EX** 软体
- 2 插入彩色符号数据
- 3 输入文字
- 4 输入切割线
- 5 打印（切割！）



☆当试图做一个标识，精确的尺寸，顺序步骤 **2 - 4** ！

1 启动 **BepopPC EX** 軟體

请打开 BepopPC EX 软体

在您使用 Bepop 软体情况下，将出现“设定作业幅面”选项。

选择以下设定：

打印机名称：CPM-200G

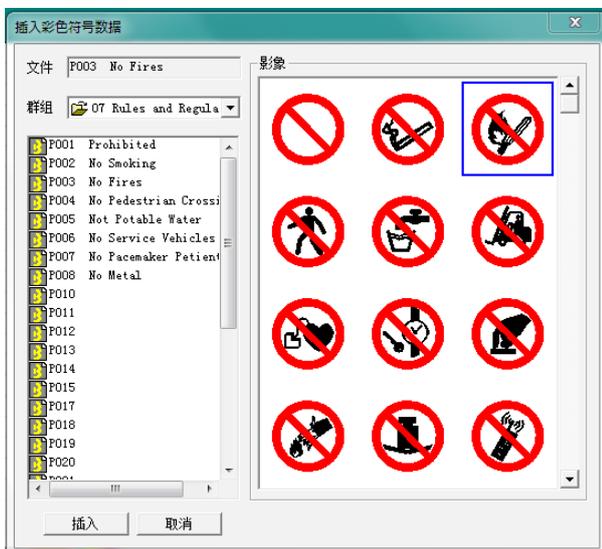
输出设定：打印 / 标签

点击确定

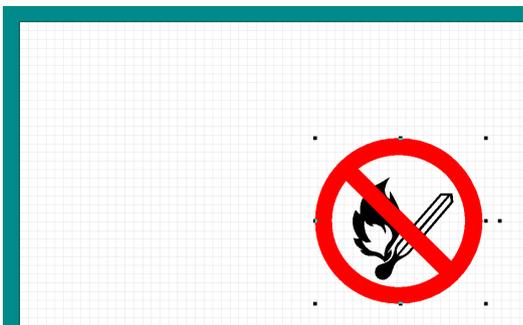


2 插入符号数据

- 1 点击  “插入彩色符号数据” 打开选项。
- 2 根据 07 群组图案，选择“P003 禁止点火”。



- 3 点击符号数据 P003 “插入” 图案。

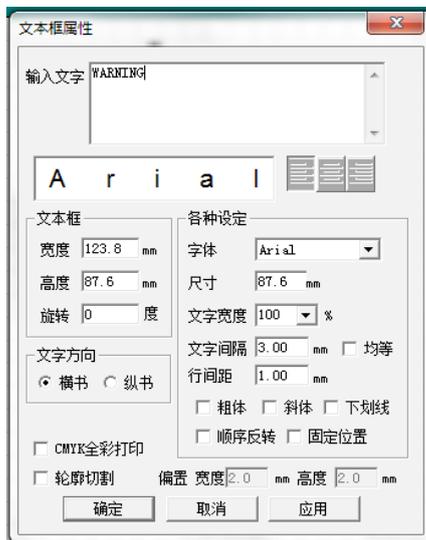


- 4 点击并拖曳边框 (■) 来调整大小。



3 插入文字

- 1 点击  图示，打开一个文字框。点击并拖曳以建立文字框的边框。
- 2 文字框内容会自动打开。



- 3 在文字框中输入“WARNING”，字体选择“粗体”，然后点击确定。

- 4 从调色盘中选择红色。



- 5 重复步骤 1-3，输入“No Open Flames”，并选择文字黑色。

- 6 调整你的数据大小和排版。



4 切割线

1 选择圆角矩形切割框。 

2 拖曳切割框形状，以适合你的标识大小。



5 打印

1 将色带和贴纸安装在机器中。

2 点击彩色打印图示 。
* 单色列印，有单色打印图示。

3 点击“打印”按键。



4 CPM-200G 状态监控器会自动打开。选择黑色色带，然后点击打印。



5 打印停止後，机器会退回贴纸。打开上盖，用红色色带交换黑色色带。（一旦机器开始退回贴纸，等停止後才能交换色带）

6 盖上机盖，选择“红色色带”，并点击打印按键。打印机将打印红色与切割标识的形状，最後全切贴纸。恭喜你，你的标识就完成了！



* 打印单色不想使用多色打印的情况下，将显示以下信息。这时多色印刷的版面将用单色打印。您想继续吗？然後选择“是”开始打印。



检查贴纸剩余长度。

可以使用状态监控 查看 CPM-200GC 的贴纸剩余长度。
方便使用它在打印前检查贴纸剩余长度。

1 在电脑显示器右下角（时钟和日期的旁边）会有一个状态监控器图示 。

2 点击“剩余长度测试”按钮。

3 贴纸剩余的长度将出现。



MEMO

- 根据剩余贴纸，得知状态监控器的贴纸长度和实际长度，由贴纸前端6-12英寸内孔洞关闭的数量测得长度。

MEMO

关于状态监控器

在打印过程中，得知机器和耗材当前状态。状态监控器会把剩余贴纸长度和色带的颜色显示出来。



在一个错误打印的情况下，将具体显示错误。
打开“错误讯息”选项，并按照指示解决。



调整打印温度

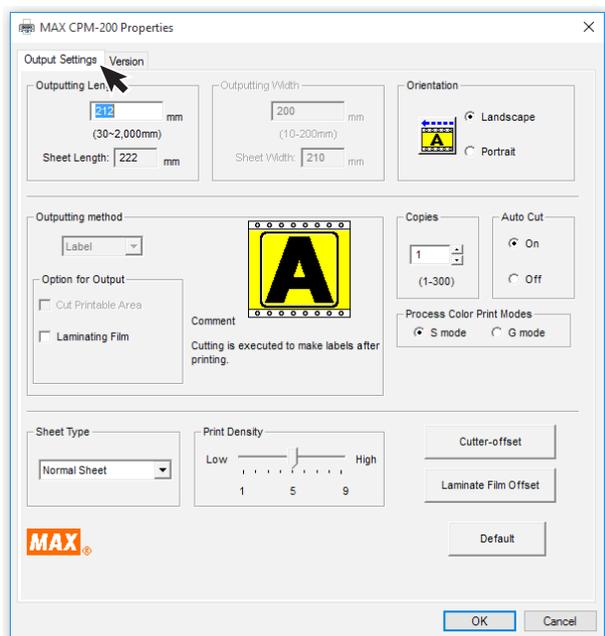
可以调整打印温度。打印贴纸时会有斑点、皱纹、或细小文字打印时遇到问题，请更改打印头的列印温度。

1 在 BepopPC EX 选项中，选择档案 → 打印。

2 点击“内容”按钮。



3 打开内容选项会自动打开“输出设定”选项。



4 然后点击按钮，调整打印温度栏增量1。

在炎热环境中打印时，有必要降“低”打印温度。当环境温度过高，打印符号数据有可能看起来像皱纹：



在低温环境中打印时，有必要提“高”打印温度。当环境温度太冷，打印符号数据有可能看起来像斑点：



5 打印时，调整机器设定达到最佳温度。

注意

☆在寒冷的环境中打印文字，文字边缘的色带转印能力降低，并且列印品质可能会降低。建议机器在室温下操作，而且超过15°C(60°F)。

编辑设定和切割标识

CPM-200GC 还可以自由切割贴纸。
本章节将涵盖操作，并使用 BepopPC EX 软体。

1 开启 CPM-200GC 机器，并打开 BepopPC EX 软体。



Page 13

“连接电源线和开启电源” 查看第 13 页

2 输入文字。

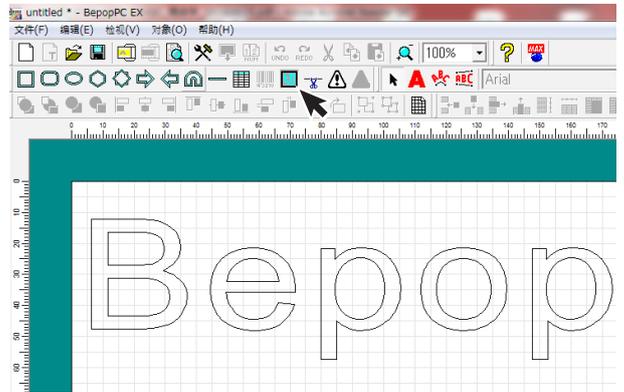
① 档案→设定作业幅面。打开设定选项中的“设定输出”中选择“切割模式”，然後点击“确定”。



② 选择建立文字框 **A**，然後点击并拖曳一个文字框。当文字框内容选项打开後，输入文字。



③ 选择 **切** 绘制的文字将变更成切割线。



④ 选择  图示，点击“列印”。机器将开始切割文字。



3 应用切割文字。



Page 28

“如何转移切割文字” 查看第 28 页

如何取出切割文字的说明

准备（切割好的文字）

当你的 CPM-200GC 已经完成切割文字，请照以下说明准备转移你的文字。

- 1 在 CPM-200GC 机器後方取出已完成切割文字，除去文字不需要的部份。

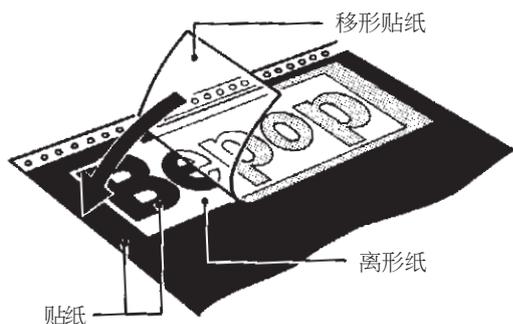


除去不要的部分，请使用附属的剪刀或市场销售的剪刀。

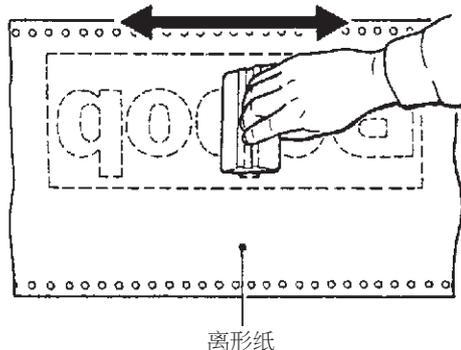
转移文字

为了转移你的设计，使用耗材（SL-L100AP）。

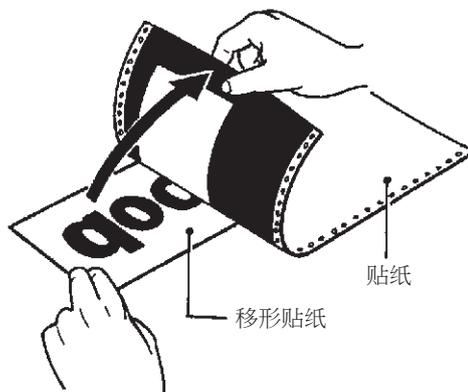
- 1 裁切合适的大小转移贴纸（高於切割文字）。切割好的文字去除不要的部份，将转移贴纸的离形纸剥离，小心贴合文字与转移贴纸，不要产生皱纹，因为它有可能扭曲你的文字。



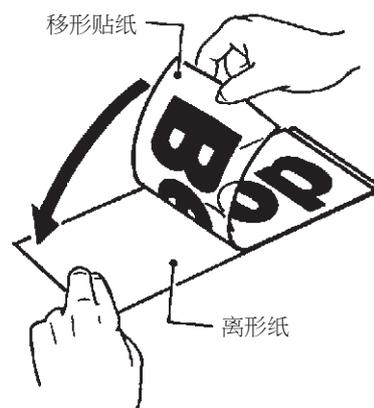
- 2 按住转移贴纸表面用刮板刮平转移贴纸表面。



- 3 贴好的转移贴纸朝下，将离形纸剥离去除。该文字将转移到转移贴纸。



- 4 文字转移到转移贴纸上，将转移贴纸放在离形纸上，并准备将其粘帖到应用面（查看第 34 页）。



MEMO

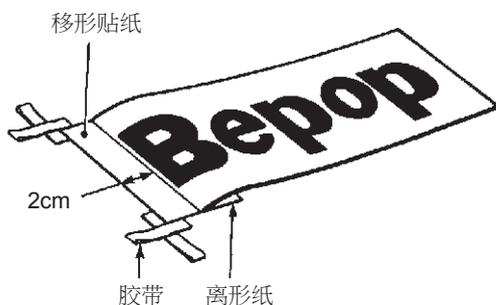
- ☆ 对于小文字，清除外面不要贴纸之前，请先清除小文字内不要的贴纸。
- ☆ 文字转移到转移贴纸后，其离形纸可以重复使用不要扔掉。

粘貼切割好的文字

粘着貼紙時請注意以下3點：貼紙的延展變形將不會恢復形狀。粘着貼紙內有氣泡會造成貼紙鼓起。根據文字的大小，可以使用乾貼和濕貼。（大文字用濕貼的方法）

乾式使用方法（長度50cm以下）

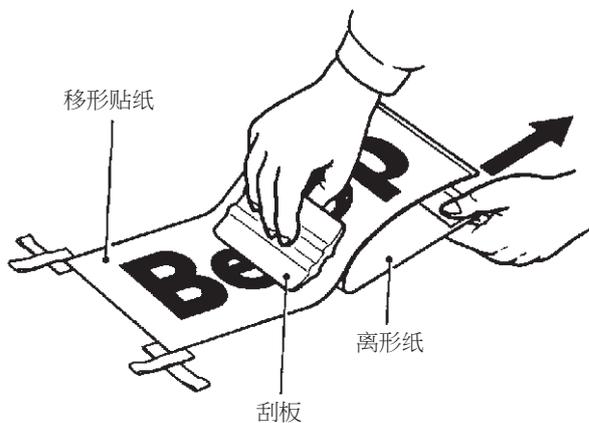
1 轉移貼紙貼合在離形紙的情況下，對准粘貼的位置，並用膠帶做好記號。



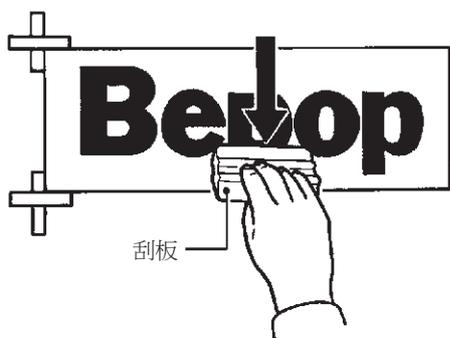
2 前端向後折2cm的位置剝下離形紙。

3 固定好膠帶準備將離形紙剝離。

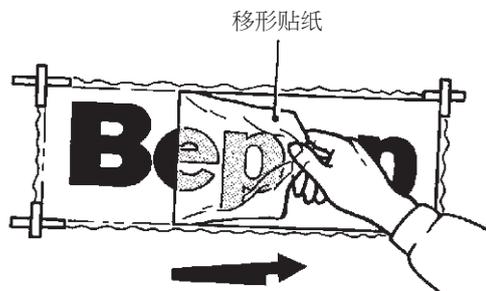
4 刮板同時施加壓力，慢慢將離形紙剝離。



5 使用刮板施加壓力，上下移動和從左到右。



6 大約180度的角度慢慢扯下轉移貼紙。



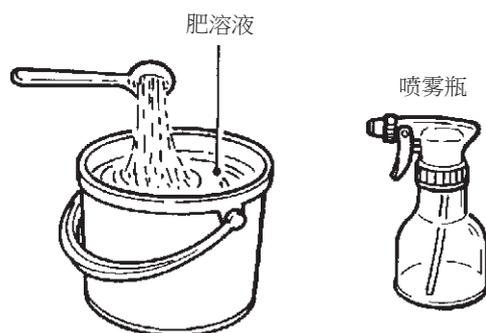
MEMO

☆ 粘貼的貼紙如有氣泡的情況下，用針挑破氣泡除去空氣，再撫平貼紙。

湿式使用方法（长度 50cm 以上）

1 混合中性家用肥皂1-2 汤匙加入 4 公升的水。

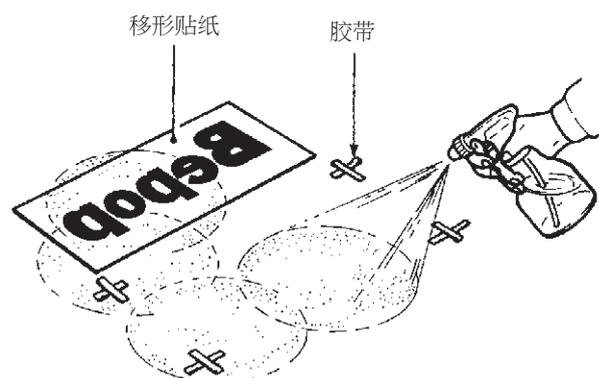
2 肥皂溶液装入喷雾瓶。



3 转移贴纸贴合在离形纸的情况下，将转移贴纸放在粘贴的位置，用胶带做记号。



4 将转移贴纸的离形纸剥离，装有皂溶液喷雾瓶，喷洒在转移贴纸胶着面与粘贴位置。

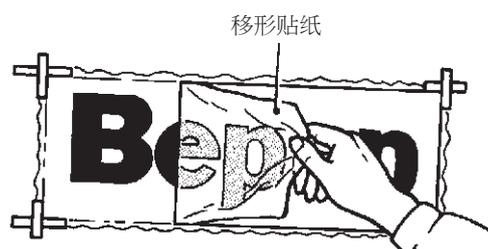


5 将转移贴纸按记号对准。

6 使用刮板，从内到外施加压力。用力按压去除肥皂溶液和气泡。



7 大约180 度的角度慢慢扯下转移贴纸。



卸载方法

如何卸载“BepopPC EX”

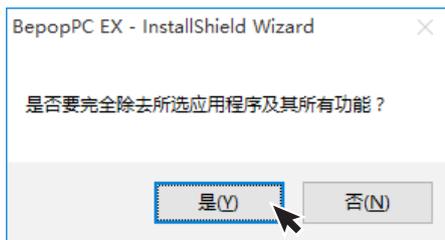
要卸载 BepopPC EX，请完成以下步骤。

- 1 关闭所有打开的程序和病毒扫描软体。
- 2 将附赠的光盘插入光驱。在“用户帐户设定”视窗，点击“继续”。
- 3 点击“BepopPC EX 设定” BepopPC EX 将出现设定选项。

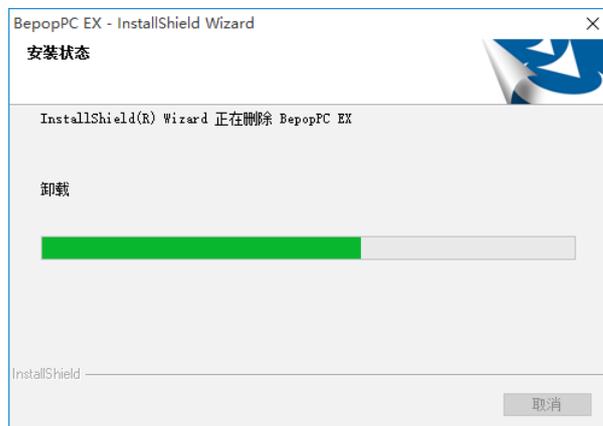


- 4 点击“是”。

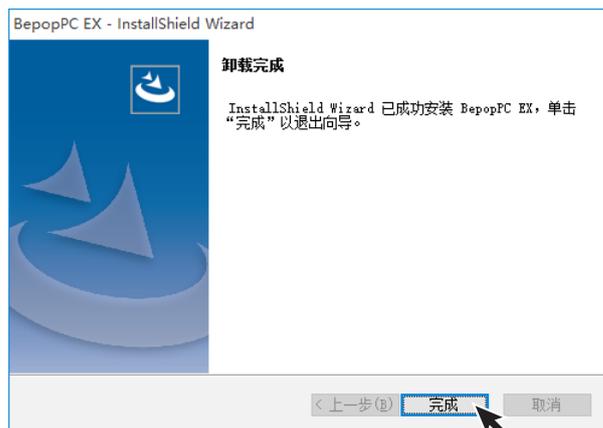
(使用 Windows 7/Vista 电脑将显示以下信息。)



- 5 卸载过程将开始。



- 6 完成后点击“完成”按键。



* 当软体被卸载 MAX 用户字体也将被删除。

打印机卸载

请卸载打印机驱动程序时，按照下面的步骤。

【注意事项】

- 打开电脑後继续列印，即使一次会导致卸载失败。安装打印机驱动程序之前，请重新启动电脑。
- 使用不同的程序，可能会使您的电脑卸载一些系统信息。这可能会导致下一个安装失败。

1 将附赠的光盘插入光驱。

2 将出现 BepopPC EX 设定选项。点击“打印机驱动程序”的设定”。



3 点击“驱动程序卸载”。



4 选择 CPM-200G，然後点击“卸载”。



5 选择“是”，然後点击“完成”，“立即重新启动”。



6 卸载完成。重新启动电脑。

* 请务必卸载完成後重新启动电脑。

如何使用BEPOP网站

您可以享受会员网站首页上免费服务

<http://www.max-ltd.co.jp/int/bepopregi/>

- Software upgrades/ 软体升级
- Symbol downloads/ 符号数据下载
- Application introductions/ 应用程序介绍
- 还有很多免费服务！

- * 这些服务是您注册打印机後免费。
- * 通过访问首页，点击用户注册进入注册网页。
- * 会员网站的内容如有更改，恕不另行通知。

故障排除

打印过程中的状态监控器上显示的错误讯息列表。

错误代码	错误信息	印表机指示灯状态	解决方案	参考	
感应器相关错误	200	上盖打开。	红色	关闭打印机的上盖。	Pg. 6
	201	没有贴纸。	红色	打印机内安装新的贴纸。	Pg. 7
	202	贴纸进纸错误是怎麼回事。	红色	请安装MAX品牌贴纸。	Pg. 7
	203	检测剩余长度，剩余贴纸长度不够。	红色	安装一卷长度足够的贴纸。	Pg. 7
	311	安装的色带颜色与输出颜色不相符。	绿色	请安装由状态监控器指明的色带。	Pg. 8
	314	无法获得色带的信息。检查色带是否正确装入或安装专用色带。	红色	打开上盖，并检查色带是否正确安装。	Pg. 8
	315	没有剩余的色带。用其他长度足够的色带更换。	红色	安装长度足够的色带。	Pg. 8
	310	色带长度已经差不多了。（2米或更短） 打印色带可能会耗尽。 要继续，请从下面的列表中选择需要打印的颜色并点击“继续打印”。	绿色	请准备长度足够的色带打印。	Pg. 8
	301	色带尚未安装或非特殊色带已被安装。检查色带。 对于特殊色带，“SL-RXXXT”出现在色带盒。如果“T”没有显示，请点击“继续列印”，打印。	绿色	正确安装专用色带。	Pg. 8
	303	设定色带对应於无颜色的打印数据。更换色带。要继续，因为它是从以下列表中选择需要打印的颜色并点击“继续打印”。	绿色	请使用你设定上的色带。	Pg. 8
	304	设定色带对应於无颜色的打印数据。更换色带。 剩余的色带长度已经差不多了。（2米或更短），在打印的色带可能会耗尽。	绿色	在您的版面配置中使用，有长度足够的色带。	Pg. 8
	316	无法获得必要的色带信息，这可能会导致不能打印。 要继续，请点击“继续打印”。	绿色	正确安装专用色带继续打印。	Pg. 8
	317	安装的色带颜色不是打印的颜色，这可能导致所期望的颜色打印失败。 要继续，请点击“继续打印”。	绿色	全彩色带在单色编辑中使用，或正在使用的颜色与编辑颜色不同。请选择安装适当的色带。	Pg. 8
318	安装的色带颜色不是打印的颜色，这可能导致所期望的颜色打印失败。 此外，色带已经差不多了。（2米或更短），打印的色带可能会耗尽。	绿色	使用长度足够和编辑设定的色带。	Pg. 8	
打印过程中出现错误	400	上盖打开。	红色	关闭打印机的上盖。正在打印的数据，请点击“取消打印”按键，并重新打印。	Pg. 6
	401	没有贴纸。	红色	在打印机中安装新的贴纸。正在打印数据，点击“取消打印”按键，重新打印。	Pg. 7
	402	没有色带。	红色	在打印机中安装新的色带。正在列印数据，点击“取消列印”按键，重新打印。	Pg. 8
	403	贴纸的前端不能检测。	红色	测量贴纸的正确长度，按[解决方法]按键查看帮助。正在打列印数据，点击“取消列印”按键，重新打印。	Pg. 7
	404	贴纸进纸错误是怎麼回事。	红色	状态监控器取消打印後，重新启动打印机，请使用MAX原厂贴纸。正确产品贴纸名称的末码 N。	Pg. 7
	405	剩余贴纸长度是不够打印的。	红色	状态监控器取消打印後，重新启动打印机，将足够的贴纸长度来完成打印，并请重印。	Pg.7

	错误代码	错误信息	印表机指示灯状态	解决方案	参考
有关环境错误	500	印表机现在正在运行中。	绿色	等待印表机完成列印後。	—
	501	印表机的印字头温度高於规定数值。	红色	取消列印後，降低印字头的温度，重新启动机器，并请尝试重新列印。	—
	502	印表机的印字头温度低於规定数值。	红色	取消列印後，提高印字头的温度（室内温度已经回暖之後），重新启动机器，并请重新列印。	—
	503	印表机已经从电脑接收错误的数据。	红色	取消列印後，请检查印表机的型号是否正确，重新启动印表机和重新列印。	—
	504	印表机从电脑接收到的数据容量超过了最大容量。	红色	检查版面和降低列印的数量。	—
	505	列印区域内还有无效的列印数据。	绿色	使用适合列印区域内的色带，或印刷的颜色，除了白色。	Pg. 22
	510	命令错误	绿色	检查版面和降低列印的数量。	—
需要维修	600	印字头故障。	红色 + 绿色	取消列印後，重新启动印表机。如果问题没有消失，机器修理是必要的。请咨询您的经销商或维修站。	Pg. 6
	601	未能检测到切割原点。			
	602	未能成功运作切割。			
	603	未能成功运作印字头。			
通讯	900	通讯错误是怎麼回事。	无	检查USB/ LAN/电源线连接是否牢固。同时检查IP地址，确定设定都没有改变。	Pg. 13 Pg. 20 Pg. 21
	901	通讯错误是怎麼回事。			
	902	通讯错误是怎麼回事。			
	903	通讯错误是怎麼回事。		重新安装印表机驱动程式，然後重新启动电脑。	Pg. 15

其他错误 / 故障排除

	问题	必要的检查	解决方案
BepopPC EX 问题	无法储存的新档案	由电脑端管理员所做的档案只能重新储存。如果您不是管理员，则只能储存您所做的档案。	以管理员身份登录，或将档案储存不同的名称。
	打印机只能打印一次	到打印机内容 → 详细信息 → 后台打印档案	
	不能进行多色打印	两个人试图在同一时间使用多色打印？（正在显示别人的电脑上的色带交换讯息？）	限有效用户一个人，使用多色打印。
连接和打印机驱动程序问题	无法打印	没有显示状态监控器的情况。查看42页在一个错误代码显示的事件，查看错误代码列表（页38-40）。	查看第42页，或根据38-40页问题。
	当尝试安装，“GRP_SSUP.DLL不能使用”，并安装失败。	您正在使用受支持Bepop PC EX，请检查电脑和操作系统。	仅适用于Windows10/ 8.1/8/7的支持。
	“安装打印机驱动程序失败”，而且不能安装驱动程序。	“安装印表机驱动程式失败”而且无法安装驱动程式，请查看第41页。	
	无法安装或卸载	检查目前有没有使用打印机作业。	“无法安装或卸载”（如果没有打印机作业）请查看第41页。
	打印机不能注册区域网路连接	是区域网路的IP地址设定？有必要设定打印机上的区域网路地址。	请查看第25页“CPM-200GC的IP地址设定”

打印机驱动程序安装问题

- 当试图安装“GRP_SSUP.DLL 无法使用”的显示。
仅适用于 Windows 10/ 8.1/8/7 的支持。
- “打印机驱动程序安装失败”被显示，并且不能安装驱动程序。

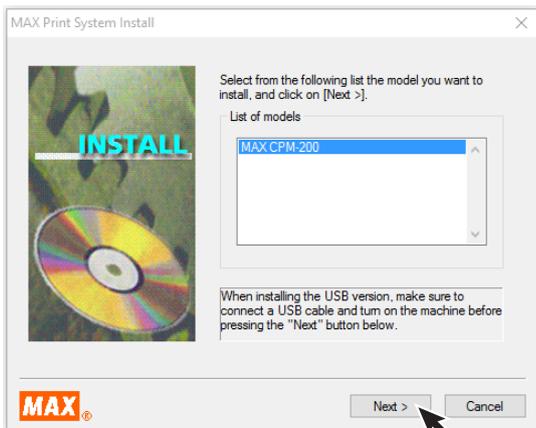
- 1 重新启动电脑。
- 2 按照说明书 32 页中的“打印机驱动程序安装”，并卸载打印机驱动程序。
- 3 重新启动电脑。
- 4 病毒扫描软件在使用时，停止该程式。
- 5 参见第 15 页的“BepopPC EX 打印机驱动程序安装”。

- 无法卸载或安装打印机驱动程序。(还有打印作业)

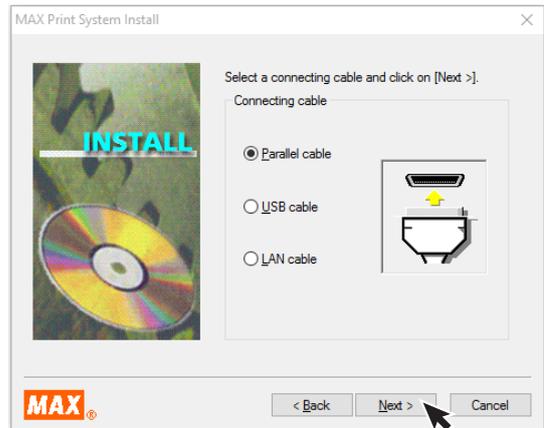
- 1 开始→装置和打印机→MAX CPM-200G (图示双击)。
- 2 如果有一个档案在列印，选择“打印机”→“删除所有档案”。
- 3 重新卸载。

- 无法卸载或安装打印机驱动程序。(没有剩余的打印机工作)

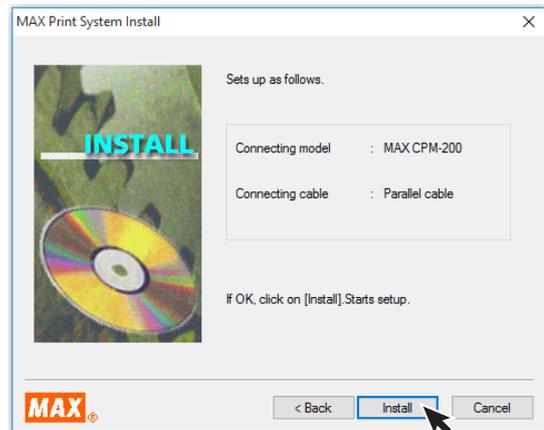
- 1 按照第 15 页上的指示“BepopPC EX 和打印机驱动程序安装”，继续下去，直到提示您选择打印机类型。
- 2 按住“Shift”键和“L”键，点击“下一步”。



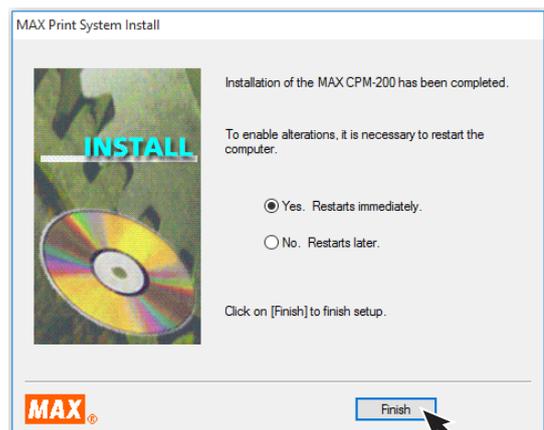
- 3 选择“平行端口”，然后点击“下一步”。



- 4 点击“安装”。



- 5 选择“是，自动重新启动”，然后点击“完成”。电脑将自动重新启动。



- 6 翻阅第 32 页，选择“打印机驱动程序卸载”，以卸载打印机驱动程序。

- 7 重新启动电脑。

- 8 防毒软件正在运行的情况下，停止该软件。

- 9 按照第 15 页的说明“Bepop PC EX 的打印机驱动程序安装”。

打印机不列印，没有显示状态监控器

正常安装驱动程序结束，但在尝试进行打印机状态监控器时(表示剩馀色带、贴纸视窗等...)没有显示。另外，任务栏(电脑显示器下方)显示正常的打印机，但不是 CPM-200 的图示。

CPM-200 图示：

原因

状态监控被冻结，或者驱动程序安装过程中的状态监控器安装失败。之所以失败是防毒软体使状态监控器受干扰。档案从光碟内的拷贝完成。

解决方案

1 检查问题

打开服务窗口：开始 → (控制台) → 系统端理中心 → 端理工具 → 服务。

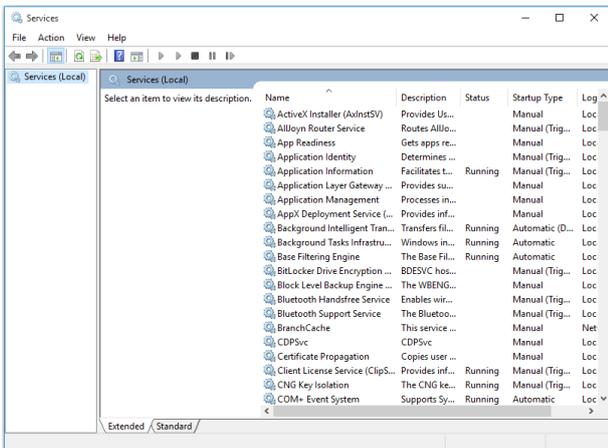
* (控制台) 可以或不依赖于软体的版本显示。

检查以下名称记录：

UI 选项 MAX CPM-200G 端理

当没有名称可能会导致状态监控器失败。

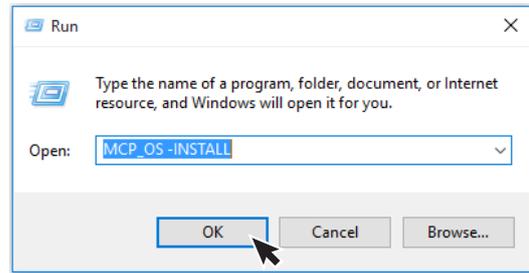
* 如果没有正确的打印机名称，请检查状态设定为启动。如果停止，右击状态，然後选择启动。



2 检查以确保您登录为端理员。

3 检查以确保防毒软体(病毒克星,等...)没有运行。如果它正在运行,关闭它。(暂停它是不够的。你必须完全关闭。)

4 手动安装状态监控。开始→选择档名。



输入以下名称：

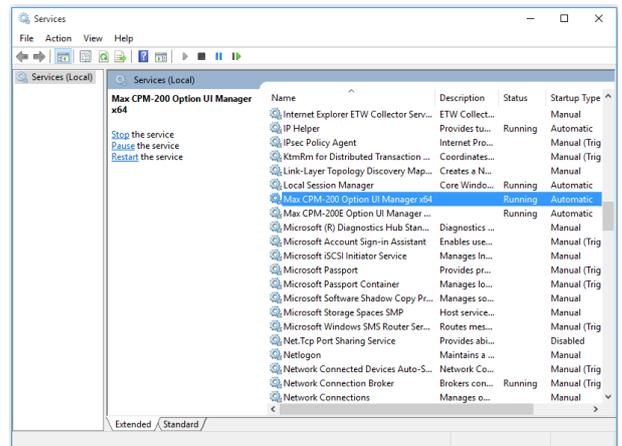
MCP OS-INSTALL
下划线 半空间 中划线

点击“确定”。状态监控器将开始安装。

* 如果显示错误讯息(找不到档案),它可能是上面的名字拼错。

5 如何检查

从第 1 步相同的服务窗口,检查 MAX CPM-200G 的用户界面选项端理器中存在。



状态：启动 启动类型：自动

如果上面的设定正确,状态监控器已经安装完毕。(在你手动安装监控器,检查前更新服务窗口的情况。)

没有图示的情况下,重新启动後,重试步骤 2 和 3 和卸载打印机驱动程序。重新开始安装打印机驱动程序後,再次检查 2 和 3,然後装入一个正常安装驱动程序。如果正常安装後再次发生故障,请重试手册中第 4 步安装。

6 安装完成後,重新启动电脑。



中华人民共和国
电子信息产品污染控制标志

《电子信息产品污染控制标识（10年标识）的说明》
本标识适用于在中华人民共和国销售的电子信息产品。
本标识中央的数字表示本产品的环境保护对应的年数。

《废弃的时候》

本产品废弃的时候，请遵照环境保护局的指示进行。

产品编号：IL99881
产品名称：CPM-200GC

有毒有害物质或元素名称及含量标识表

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
外壳	○	○	○	○	○	○
打印头组件	×	○	○	○	○	○
打印头电路板 组件	×	○	○	○	○	○
电源组件	×	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
CD-R 组件	○	○	○	○	○	○
配件 (刀刃, 镊子等)	○	○	○	○	○	○
螺丝类	○	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T 11363-2006 规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T-11363-2006 规定的限量要求。



- This instruction manual is subject to change without notice due to functional enhancement.

Head Office

MAX CO., LTD.

6-6, NIHONBASHI HAKOZAKI-CHO, CHUO-KU, TOKYO, JAPAN
POST CODE: #103-8502
TELEPHONE: (81)3-3669-8131 FAX: (81)3-3669-7104
URL: <http://www.max-ltd.co.jp/int/> (GLOBAL Site)

Subsidiary / Importer for USA

MAX USA CORP.

257 EAST 2ND STREET, MINEOLA, NEW YORK 11501, U.S.A.
TELEPHONE: (516)741-3151 FAX: (516)741-3272
URL: <http://www.maxusacorp.com>

Subsidiary / Importer for China

MAX (SHANGHAI) CO.,LTD.

ROOM 1505, BLOCK E, JIN HONGQIAO GUANGCHANG,
NO. 2, LANE 686, WUZHONG ROAD,
MINHANG DISTRICT, SHANGHAI, PROC
TELEPHONE:(86)21-3133-8105 FAX:(86)21-3133-8107

Subsidiary / Importer for HongKong

MAX CO., (HONG KONG) LTD.

7-B CHUAN KEI FTY BLDG., 15-23,KIN HONG ST.,
KWAI CHUNG, NEW TERRITORIES, HONG KONG
TELEPHONE:(852)2426-2106 FAX:(852)2480-4242

Subsidiary for South Asian Country

MAX ASIA PTE. LTD.

101, CECIL STREET, NO.16-01 TONG ENG BUILDING,
SINGAPORE 069533
TELEPHONE:(65)6226-2180 FAX:(65)6226-2182